



CARRIÈRESPECIAL

OVER
WERKEN BIJ
VDL IN DE
KEMPEN

07. Doorgroeiërs

Bij VDL kun je flinke stappen zetten. Daar weten Karolina en Vedat alles van.

10. VDL is overal

In een kokendwaterkraan of de zijwanden van een stadsbus: VDL-producten vind je overal.

17. Friese tweeling op de werkvloer

Bij VDL lopen veel familieleden rond. Zo ook de broers Jan en Romke.

> Voorwoord

De Kempen en VDL Groep zijn onlosmakelijk met elkaar verbonden. Toen onze opa in 1953 met ons familiebedrijf begon, betrok hij een fabriekje in Eindhoven, om de hoek bij het Philips Stadion. Eind 1962 verhuisde het bedrijf naar Hapert. Tegenwoordig werken ruim 4.500 collega's bij 28 VDL-bedrijven in de Kempen in de 'vijf werelden van VDL', Mobility, Science Technology & Health, Energy & Sustainability, Infratech en Foodtech, dagelijks aan fantastische, innovatieve producten die het dagelijks leven van ons allemaal een beetje mooier, sneller en duurzamer maken. We geloven dat technologie onze

samenleving helpt te verbeteren. Door het combineren van vakmanschap en innovatie maken we het verschil, door in een open cultuur met elkaar samen te werken voor het beste resultaat.

Wij staan voor kracht door samenwerking.

Veel leesplezier en graag tot ziens bij VDL in de Kempen!

Willem van der Leegte
President-directeur VDL Groep



> Inhoudsopgave

04 Vakmanschap

Vaktoppers Edwin, Luuk en Michel zijn gek op hun werk.

07 Doorgroeiërs

Bij VDL kun je flinke stappen zetten. Daar weten Karolina en Vedat alles van.

10 VDL is overal

In een kokendwaterkraan, de zijwanden van een stadsbus of ziekenhuisapparatuur: VDL-producten vind je overal.

12 & 16 Proef de sfeer

Zin in een gaaf personeelsfeest of andere gezellige activiteiten? De sociale kalender is bij VDL goed gevuld.

13 Aanpakkers en doeners

Martijn en Joep hadden een fantastisch idee. En brachten dat met veel succes in de praktijk.

17 Friese broers op de werkvloer

Bij VDL lopen heel wat familieleden rond. Zo ook de Friese tweeling Jan en Romke.



Colofon

De Carrièrespecial is een uitgave van VDL Groep.
VDL Groep
Hoevenweg 1
5652 AW Eindhoven

Tekst en redactie
Elmke Hendrix en Puck Koene

Fotografie
Jacqueline de Haas en Bram Saeys

Vormgeving
Ontwerpstudio Karel & Linda

Copyright
Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag zonder voorafgaande, schriftelijke toestemming van VDL Groep worden overgenomen. Drukfouten, fouten en technische wijzigingen voorbehouden.

Wist je dat...



105

VDL Groep uit
105 VDL-bedrijven bestaat?



VDL Groep in de top 6 staat op de
Nederlandse reputatieranglijst?

Bron: RepTrak



15.000

VDL ruim 15.000 medewerkers
heeft in 19 verschillende landen?



VDL een familiebedrijf
is sinds 1953?



75% van alle
producten die
VDL maakt wordt
geëxporteerd naar
110 landen over
de hele wereld?



VDL jaarlijks 550
stage- en afstudeer-
plekken heeft?



VDL jaarlijks 200
BBL-leerwerkplekken
heeft?



De VDL-medewerkers
samen meer dan 100
nationaliteiten hebben?

Vakmanschap

Deze helden verstaan hun vak.

Edwin Lavrijssen (50) - Lasmaker bij VD Leegte Metaal

Maakt lasmallen zodat een product goed geplaatst wordt voor een lasrobot.

“Dat ik ben gaan lassen is niet heel vreemd. Ons pap maakte vroeger in de garage al zat dingen. Toen hij ruim 34 jaar geleden hoorde dat ze lassers zochten bij Van der Leegte moest hij direct aan mij denken. Hij had gelijk: ik ben nooit meer weggegaan. Inmiddels ben ik al twintig jaar lasmaker. Hiervoor ben ik veel met mijn handen bezig, maar moet ik ook flink met het koppie denken. De ene keer maak ik mallen van 20 bij 20 centimeter, de andere keer van wel 10 meter lang en 2 meter hoog. Soms met maar een toegestane maatafwijking van 0,8 millimeter. Een precisiewerkje dus!

Ik werk veel samen met de werkvoorbereiders. Zij tekenen voor ons de lasmallen uit. Ook zoeken we samen naar oplossingen als we er bij een ingewikkeld project niet uitkomen. En als het nodig is, broed ik er thuis verder op. Want na al die jaren weet ik wel: de beste oplossingen vind je soms gewoon in simpele huis-tuin-en-keukenproducten. Zo heeft een bankschroef me ooit geholpen om een antwoord te vinden op hoe ik van een ronddraaiende beweging een rechte beweging krijg.

“
DAT IK AL 34 JAAR
BIJ VDL WERK,
ZEGT EIGENLIJK
WEL GENOEG.
IK HEB HET
HARTSTIKKE
GOED HIER.”



Luuk van Ham (37) - Service en reparateur bij VDL Containersystemen

Verzorgt onderhoud en reparaties aan afzetsystemen op vrachtwagens voor containerhandelingen.

“ BIJ VDL CONTAINER-SYSTEMEN ZIJN WE EEN HECHTE CLUB. SOMMIGE COLLEGA'S WERKEN AL TWINTIG JAAR MET ELKAAR. ”

“Ik weet 's ochtends nooit hoe mijn dag verloopt. Het ene moment sta ik in Hapert te klussen aan een vrachtwagen en nog geen uur later kan ik in de auto zitten op weg naar een klant voor een storing. Die vrijheid en variatie maken mijn werk zo leuk. Net als dat ik altijd bezig ben een puzzel op te lossen. Als een sensor niet werkt, kun je die natuurlijk vervangen. Maar vaak is het belangrijker dat je verder kijkt: waar ligt het echte probleem? Daar is veel onderzoek voor nodig. Ik lig heel wat uren op of onder een vrachtwagen om een oplossing te vinden. Mijn werk is dus behoorlijk fysiek. Ik zou ook niet anders willen. Veel mensen van mijn leeftijd hoppen van de ene naar de andere baan. Ik niet, ik ben hier al 17 jaar en zie mezelf nog lang bij VDL werken. En als ik uiteindelijk toch iets anders wil, weet ik dat ik binnen het bedrijf veel doorgroeimogelijkheden heb.”



“

ONS VAK IS NIET VANUIT EEN BOEK TE LEREN. NA TWINTIG JAAR WEET IK: EEN GOEDE GEREEDSCHAPMAKER WORD JE DOOR KENNIS EN ERVARING OP TE DOEN.

”

Michel Aarts (41) - Gereedschapmaker bij VDL Gereedschapmakerij

Voert onderhoud uit aan boven- en onderstempels voor persmachines.

“Bij ons op de werkvloer maken we geen hamers, sleutels of tangen die je in een bouwmarkt koopt. Als wij het over gereedschap hebben, gaat het over een boven- en onderstempel voor een pers: een productiegereedschap. Hiermee maken collega’s van VDL VDS Technische Industrie onderdelen voor auto’s en vrachtwagens, maar ook andere markten. Na de productie komen deze gereedschappen bij mij terug, zodat ik onderhoud kan uitvoeren als dat nodig is. Als ik naar mijn werk rijd, weet ik nooit wat de dag me brengt. Dat maakt mijn baan ook zo mooi. Zo ben ik het ene moment bezig met onderhoud, zoals het scherpslijpen of vervangen van onderdelen van het gereedschap. Een andere keer word ik weggeroepen om mee te kijken met een probleem aan het gereedschap in de pershal. Als die er zijn, moeten we ze zo snel mogelijk oplossen. Ons motto is niet voor niets: ‘een pers die stilstaat, verdient geen geld’. In dit vak is het daarom belangrijk dat je snel kunt schakelen, een goed stel hersens hebt en gedisciplineerd bent. Want na een spoedklus terugkomen bij je werkplek en niet meer weten in welke volgorde je een gereedschap terug in elkaar zet? Dat kost je zo veel tijd en dat wil je niet!”



Doorgroeiërs

Karolina Duda werkt al jarenlang bij VDL VDS Technische Industrie.

Van stagiair tot directeur en van BBL-leerling tot projectmanager. De doorgroeimogelijkheden bij VDL zijn eindeloos. Karolina Duda (39) en Vedat Aksu (38) weten dat als geen ander.

Elke twee jaar weet ze een volgende stap in haar loopbaan bij VDL te maken. En dat al twaalf jaar lang. Ook sinds begin dit jaar heeft ze een nieuwe rol: als assistent-bedrijfsleider bij VDL VDS Technische Industrie in Hapert. De uit Polen afkomstige Karolina Duda (39) is gedreven.

“Toen ik 25 was kwam ik naar Nederland. Ik was net afgestudeerd”, blikt Karolina terug. “Nederland ligt centraal. Perfect om andere landen in Europa te bezoeken. Ik ging met de auto overal naartoe: van Amsterdam tot Brussel en Parijs. Mijn toekomst lag nog helemaal

open. Via een vriendin kwam ik bij VDL VDS Technische Industrie terecht. Daar begon ik als uitzendkracht. Ik werd productiemedewerker op de klinkafdeling.”

Op de werkvloer bediende ze een aantal grote machines. Ook begon ze meteen met Nederlandse lessen. “Zo krijg je respect van anderen en begrijp je elkaar beter”, weet Karolina. “Op een dag had ik late ploegendienst en zei mijn bedrijfsleider: ‘Karolina, hier is mijn telefoonnummer. Bel me als je klaar bent, dan kom ik met de fiets terug om de machine om te bouwen voor een nieuw product.’

“VDL is voor mij werken in een goede sfeer bij een mooi familiebedrijf.”
- Stephanie (31), VDL Apparatenbouw



Karolina Duda samen met een aantal collega's.

Waarop ik vroeg: 'Waarom leer je het mij niet gewoon?'
Dus ik maakte schroefjes los. Verwisselde grepen.
En bouwde gaandeweg steeds meer machines om."

Groei

Niet veel later kwam Karolina op de puntlasafdeling terecht als steller, waar ze machines afstelde voor verschillende soorten producten. Met de jaren groeide het bedrijf steeds verder. En Karolina groeide mee. Ze promoveerde tot assistent-voorzitter, daarna tot voorzitter.

"Ik heb altijd m'n best gedaan, hoefde ook nooit mijn wensen richting VDL uit te spreken. En die ene keer dat ik dat deed, omdat ik mijn heftruckbewijs wilde behalen, zei mijn leidinggevende: 'Nee, we hebben andere plannen voor jou.' Vlak daarna werd ik assistent-bedrijfsleider."

In beweging

Dat je met een goede inzet flinke stappen kunt maken, weet ook Vedat (38). Hij bruist van ambitie. Sinds drie jaar is hij verantwoordelijk voor het verbeteren van de producten en productieprocessen bij VDL Fibertech Industries in Hapert. Dat was niet altijd zo. Na zijn studie Commerciële Marketing en Communicatie kreeg hij eerst een kantoorbaan. Dat vond hij niks, de hele dag achter een bureau zitten. "Ik moet in beweging zijn. Letterlijk." Dus begon hij tien jaar geleden op aanraden van een vriend als operator bij VDL Fibertech Industries. Hij maakte er medische tafelbladen van begin tot eind: sneed het weefsel,

bouwde het met een aantal lagen op tot een pakket en stopte dat in de pers, waar het geïnjecteerd werd met hars. Zijn collega's werkten het product verder af.

Samen met een collega maakte hij er een sport van om steeds efficiënter te werken. "We stelden onszelf telkens een nieuw doel. Wat we eerst met vijf man deden, bleken we uiteindelijk ook met twee man te kunnen. Puur door op een andere manier te werken."

Van teamleider tot process engineer

Zijn manager zag wat Vedat in z'n mars had en zette hem in op andere verbeterprojecten. Het bracht hem uiteindelijk tot een functie als teamleider. Maar daar zat hij niet op z'n plek. "Ik vond het lastig dat ik zelf alles perfect kon uitstippelen, maar toch geen volledige controle had over het eindresultaat. Collega's pakken dingen anders aan dan jij, zo werkt dat nou eenmaal. En daar heb je, ook als teamleider, maar beperkte invloed op. Om daar dan toch eindverantwoordelijk voor te zijn, voelde voor mij niet fijn."



JE BENT GEEN NUMMER,
MAAR EEN COLLEGA.



Dus werd hij process engineer. Een rol die hem op het lijf geschreven is. "Een product dat de keuring niet haalt, kan flink wat euro's kosten. Ik accepteer niet zomaar dat er iets misgaat en wil altijd weten waarom iets gebeurt. En daar dan 100% zeker van zijn."

Stappen

Zowel Karolina als Vedat gelooft dat iedereen kan doorgroeien binnen VDL. "Maar je moet wel potentie hebben", zegt Vedat. "Je moet het laten zien. Zet je zelf één stap? Dan zet VDL er twee naar jou toe. De teamleider, manager, de directeur: iedereen ziet wat jij voor het bedrijf doet. Je bent geen nummer, maar een collega."



Vedat Aksu bij VDL Fibertech Industries.

“Je moet het goede voorbeeld geven, respectvol en loyaal zijn”, vult Karolina aan. “Ik heb ook goed contact met mijn collega’s. Als ik ze moet vragen een keer over te werken, doen ze dat niet alleen voor het bedrijf, maar ook om mij te helpen. En andersom hetzelfde. We vinden samen altijd een oplossing.”

Liefde voor het bedrijf

De liefde voor het bedrijf is bij beiden voelbaar. “Een van mijn vrienden zegt wel eens tegen me: ‘Het is niet je vaders bedrijf.’ Maar ik denk wel op die manier”, vertelt Vedat. “Ik geef veel om VDL. Ik zit er tot over m’n oren in. Heb het samen mee opgebouwd.”

Ook Karolina voelt zich onderdeel van de VDL-familie. “Ik ben trots op mezelf, mijn collega’s en het bedrijf. Ik heb er veel geleerd. Niet alleen op werkgebied, maar ook over de Nederlandse en Hapertse cultuur. VDL is een stuk van mijn leven geworden. Ik hoor hier. Ook mijn zoontje van 3,5 is enthousiast. Wanneer we langs een VDL-bedrijf rijden, zwaait hij altijd vrolijk naar het logo. ‘Kijk mama, VDL!’”

Toekomst

Op de vraag over wat hun volgende stap is, antwoordt Vedat met een knipoog. “Ik werk heel graag met mensen, maar leidinggeven laat ik liever aan anderen over.” Met composiet is hij nog lang niet klaar. “Ik vind het fascinerend. Engineers die al 40 jaar in het vak zitten, leren vandaag nog steeds nieuwe dingen. Er valt nog zoveel te ontdekken.”

“Wil je me over twee jaar nog eens bellen?”, lacht Karolina. En dan serieus. “We gaan zien wat de toekomst brengt, maar dat ik bij VDL werk, is zeker.”

“
VDL IS EEN STUK VAN
MIJN LEVEN GEWORDEN.
”

VDL is overal

Weet jij welke VDL-producten je allemaal terugvindt in jouw directe omgeving? Dat zijn er meer dan je denkt. En ook lang niet de enige, want deze VDL-bedrijven doen nog véél meer.

VDL TIM Hapert

📍 Hapert

🏢 Onderdelen voor de automotive industrie? Daarvoor moet je bij VDL TIM Hapert zijn. Hier bewerken en assembleren ze giet- en smeedwerk en lassamenstellingen. Denk aan truckonderdelen en onderdelen voor hulpmiddelen voor intern transport, zoals heftrucks. Ook maken ze cilinders voor container opzetsystemen, bijvoorbeeld voor

VDL Containersystemen.

🌐 www.vdltimhapert.nl

VDL Gereedschapmakerij

📍 Hapert

🏢 Geen top eindproduct zonder een goede basis: daar weten ze bij VDL Gereedschapmakerij alles van. Dit VDL-bedrijf maakt talloze productiegereedschappen en -mallen, die klanten op hun persen plaatsen. Hiermee maken ze onderdelen voor de automotive industrie en truckmarkt bijvoorbeeld. Het is dus niet gek dat VDL Gereedschapmakerij nauw samenwerkt met zusterbedrijf VDL VDS Technische Industrie. Maar ook andere bedrijven met complexe vraagstukken kunnen bij VDL Gereedschapmakerij terecht.

🌐 www.vdlgereedschapmakerij.nl

VDL Fibertech Industries

📍 Hapert

🏢 Misschien heb je wel eens een röntgenfoto of MRI-scan laten maken. Het tafelblad waar je dan op ligt? Die maken ze bij VDL Fibertech Industries. Ook de zijwanden van de stadsbus waar je in zit, zouden van dit VDL-bedrijf kunnen komen. Alles maken ze van composiet, dat door de combinatie van verschillende materialen nóg sterkere eigenschappen krijgt dan elk materiaal afzonderlijk.

🌐 www.vdlfibertechindustries.com



VDL VDS Technische Industrie

📍 Hapert

🏢 Van je autostoel tot kokendwaterkraan: onderdelen hiervan kunnen zomaar gemaakt zijn door VDL VDS Technische Industrie. En je ruitenwissers? Ook daar maken ze onderdelen voor. Bovendien kunnen in één vrachtwagen wel honderden producten zitten van dit VDL-bedrijf. In de cabine bijvoorbeeld. Of de frontstep in de grill aan de voorkant, die je uitklapt tot een trapje. Stampen, (robot)lassen, 3D laseren en monteren kunnen ze als geen ander!

🌐 www.vdlvdstechnischeindustrie.nl

VDL Containersystemen

Hapert

De naam zegt het al: bij VDL Containersystemen maken ze systemen om containers op vrachtwagens, trailers en landbouwvoertuigen te plaatsen. Of ze ervanaf te tillen natuurlijk. In havens zoals die van Rotterdam worden containers verplaatst met zogeheten spreaders, die op grote hoogte boven de containers bewegen. En ook die komen, jawel, van VDL.

www.vdlcontainersystemen.com

VDL Services

Hapert

Je pakketjes versturen of ontvangen via een automaat, misschien doe je het al. Dat je ze steeds vaker gaat tegenkomen, is zeker. En niet alleen die van PostNL, voor wie VDL Services ze ontwikkelt, maakt en plaatst. Het bedrijf heeft namelijk ook een eigen merk pakketautomaten. Het metaalwerk besteden ze uit aan VD Leegte Metaal, dat ook meewerkt aan de bekende oranje brievenbussen. Ook met het bouwen van grote zonnepaneelprojecten heeft het bedrijf oog voor de toekomst.

www.vdlservices.nl

VDL Apparatenbouw

EERSEL

VDL Apparatenbouw

Eersel

Grote kans dat je in het ziekenhuis ook het werk van VDL Apparatenbouw tegenkomt. Hier assembleren ze onderdelen voor couveuses en het mobiele röntgenapparaat dat een foto van je arm maakt als die gebroken is. Daarnaast maken ze machines om pillen mee te sorteren en komt misschien ook de laadpaal voor je elektrische auto hiervandaan. Of het nou een onderdeel is, of een compleet apparaat: VDL Apparatenbouw zet het in elkaar.

www.vdlapparatenbouw.com

VD Leegte Metaal

Hapert

Afvalbakken, bushokjes en de telecommasten voor het 4G- en 5G-netwerk die je door heel Nederland ziet? Juist! Van VD Leegte Metaal. Ook de bovenleidingen voor de Nederlandse Spoorwegen worden hier geproduceerd. Met VDL Services werken ze samen aan de levering van brievenbussen en pakketautomaten voor PostNL. Maar ze doen nóg meer, want ook in een heftruck kunnen wel tientallen onderdelen zitten die VD Leegte Metaal produceert.

www.vdleegtemetaal.nl

Ook meewerken
aan deze en
andere mooie
producten?

Bekijk welke rol jij
kunt vervullen op
www.werkenbijvdl.nl

SOLLICITEER!

Proef de sfeer

Bij VDL houden we van hard werken. Maar natuurlijk ook van ontspanning en samen leuke dingen doen.



VDL Feest

Het jaarlijkse VDL Feest wil je niet missen!
Op deze onvergetelijke avond geniet je van optredens van grote artiesten, gave acts en hapjes en drankjes. En je partner mag ook mee!



VDL Voetbaltoernooi

Ben jij een voetballiefhebber? Doe dan met jouw VDL-bedrijf mee met het jaarlijkse veld- en zaalvoetbaltoernooi. Wie weet staat de felbegeerde grote bokaal binnenkort bij jullie in de kantine.



VDL Tennistoernooi

Als jij graag een balletje slaat, dan zit je goed bij het VDL Tennistoernooi dat jaarlijks in Hapert georganiseerd wordt. Een afsluitende barbecue mag hierbij natuurlijk niet ontbreken.



YVE

Speciaal voor alle medewerkers tot 35 jaar organiseren we Young VDL Employee evenementen met thema's als groei, leiderschap en samenwerking. Tijdens de activiteiten leer je op een inspirerende locatie ook collega's buiten jouw VDL-bedrijf kennen.





Aanpakkers en doeners

Een slim idee, een doordacht plan? Bij VDL krijgen aanpakkers alle ruimte om hun creatieve hersenspinsels tot leven te brengen. Zo ook Martijn Quik (27) en Joep Koolen (47).

Joep Koolen bij een pakketautomaat.

Als werkvoorbereider bij VDL Apparatenbouw zag Martijn dat de operators tijdens de assemblage van machines voor een klant wel eens vergaten de ingebouwde onderdelen te scannen. Hierdoor waren ze niet te traceren. Wanneer later bleek dat een onderdeel ontbrak of kapotging, kostte het nogal wat uren om de oorzaak van het probleem te vinden. Maar er was meer. Het traceerbaar maken van de onderdelen nam ook te veel tijd in beslag. Dat kan anders, dacht Martijn. Toen hij de stap maakte naar zijn huidige functie als process engineer, bedacht hij een nieuw systeem: Quiklink. Niet alleen verwijzend naar de verbeterde snelheid, maar ook een knipoog naar zijn achternaam Quik. Hij bracht de productietijd terug van drie uur naar anderhalf uur per apparaat. Assembleren gaat nu twee keer zo snel, mede door de snellere bediening van het systeem. Ook sluipen er geen fouten meer in. Quiklink begeleidt de operator namelijk bij elke stap in het assemblageproces.

Quiklink

Ieder onderdeel dat de operators in de machine verwerken en moeten volgen, heeft een barcode met een serienummer of batchnummer. Quiklink weet precies wanneer welk onderdeel aan de beurt is. Zo vraagt het systeem steeds na het inbouwen van het onderdeel de barcode te scannen. Als de operator dat niet doet, kan hij niet verder. Pas wanneer hij alle onderdelen gescand heeft, geeft het systeem toestemming om het apparaat te testen. Na een goede test wordt er een sticker uitgeprint om op de doos te plakken. En pas met een sticker op de doos kunnen ze het apparaat uitleveren. "Het werk is voor de operator nu een stuk makkelijker en sneller. Die hoeft namelijk niet meer na te denken over de volgorde. Ook het opzoeken van onderdelen in het systeem hoeft niet meer. Dat doet Quiklink."

Kracht door samenwerking

Dat Martijn Quiklink heeft geïntroduceerd, betekent overigens niet dat hij alles alleen heeft gedaan. Zo kreeg hij hulp van de operators zelf. "De operators op de werkvloer zijn voor mij heel belangrijk. Ik kan wel processen verbeteren op basis van wat ik denk, maar het

moet voor hen handig werken. Zij zijn degenen die het op dagelijkse basis doen. Ik ga hen dan ook niet vertellen hoe zij hun werk moeten doen, maar ik kan wel helpen het makkelijker te maken." Ook de klant heeft een bijdrage geleverd door software te ontwikkelen die samenwerkt met Quiklink. "Met het programma controleren wij of de gemaakte apparaten goed werken. Ook verzendt het alle data die wij scannen automatisch naar hun systeem. We hadden samen een half jaar voor dit project gepland, maar we waren allebei verrassend genoeg al na drie maanden klaar."



IK VERTEL OPERATORS NIET HOE ZIJ HUN WERK MOETEN DOEN, MAAR KAN ZE WEL HELPEN HET MAKKELIJKER TE MAKEN.



Modulaire pakketautomaten

Joep maakte met zijn idee zijn werk als allround servicemonteur bij VDL Services makkelijker en sneller. Hij houdt zich vooral bezig met het ontwikkelen, bouwen en testen van pakketautomaten voor PostNL. Hiermee kunnen consumenten post en pakketten versturen en ontvangen. Hij transformeerde in opdracht van PostNL een pakketautomaat met een standaard grootte tot een systeem dat in verschillende formaten te bouwen is. Doordat nu ook kleinere formaten mogelijk zijn, passen de PostNL-pakketautomaten vaker en beter in winkels en supermarkten. Ook voor VDL Services hebben deze modulaire kasten een aantal voordelen. Er is geen vrachtwagen meer nodig om ze te vervoeren. De nieuwe kasten wegen namelijk een stuk minder dan de 3.500 kilo van voorheen. Daarmee zijn ze makkelijker en sneller te plaatsen.

"Eerder bestonden de automaten uit één groter deel, met vier kolommen naast elkaar op een betonnen voet", legt Joep uit. "Omdat de automaten van PostNL ook steeds

meer binnen worden geplaatst, waar minder ruimte is, hebben we de kolommen losgekoppeld van het beton. Zo kunnen we de ene keer een automaat met drie kolommen plaatsen, de andere keer eentje met negen.”

Korte lijntjes

Het plaatsen van dit modulaire systeem bracht in het begin wel weer nieuwe uitdagingen met zich mee. Dat kwam omdat het beton ontbrak, dat er eerder voor zorgde dat de kasten recht staan, ondanks een ongelijke vloer. Joep had al snel een oplossing. Zijn eerdere werkervaring bij VDL Steelweld hielp hem uit de brand: de technische snufjes die hij daar heeft ingezet, kon hij hier ook gebruiken. “De rechterkant van de automaten heeft nu pennen, de linkerkant gaten. Door deze met elkaar te verbinden trekken de pennen de kasten in één rechte lijn.”

Om zijn idee in de praktijk te brengen, ging hij eerst naar de directeur van VDL Services. “Ik legde hem uit wat ik had bedacht. Zo fijn dat dat hier kan. Samen hebben we de voor- en nadelen van mijn idee tegen elkaar weggestreept.” Ook de tekenaar van VD Leegte Metaal, waar de pakketautomaten worden gemaakt, was erbij betrokken. Hij bevestigde dat het mogelijk was de pennen in te bouwen. “De lijntjes zijn kort, de afstand nog korter. We zitten namelijk in hetzelfde pand. Zo hebben we het binnen anderhalve week samen voor elkaar gekregen.”

Eenvoud

Ook al werken Joep en Martijn in verschillende vakgebieden, de sleutel tot beide ideeën komt overeen: eenvoud. “Assemblage werkt het best als het simpele stappen zijn”, vertelt Martijn. “Iets in duizend stappen in elkaar zetten, is moeilijker dan als het er honderd zijn.” Joep herkent dit. “Het is belangrijk dat je bij zo’n verbetering kijkt naar hoe je met zo min mogelijk aanpassingen en tegen zo laag mogelijke kosten een oplossing kunt vinden die werkt.”

Ruimte voor ideeën en fouten

Joep merkt dat VDL veel ruimte biedt voor eigen inbreng. En dat is belangrijk, vindt hij. “Nou ken ik geen ander



Martijn Quik bedacht een nieuw systeem: Quiklink.

bedrijf dan VDL, maar zo zou het wel moeten zijn.” Ook al blijkt een idee niet altijd een goed idee, volgens Joep doe je er altijd goed aan je idee te delen. “Wanneer je met een initiatief komt, betekent dit dat je hebt nagedacht en hart hebt voor het bedrijf. Die betrokkenheid is altijd positief. Dan kun je niks verkeerd doen, ook al kom je later misschien tot de conclusie dat je idee het net niet redt in de praktijk.”

“
WANNEER JE MET EEN INITIATIEF
KOMT, BETEKENT DIT DAT JE
HEBT NAGEDACHT EN HART
HEBT VOOR HET BEDRIJF.”

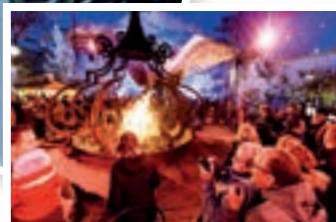
Martijn beaamt dat. “Ik heb veel vrijheid gekregen om te groeien, maar ook om fouten te maken. Liever niet natuurlijk, maar de beste manier van leren is door te doen. En dan maak je wel eens een fout.” Hij vervolgt: “Bij ons worden alle mogelijke verbeteringen behandeld. Ook worden duidelijke redenen benoemd waarom iets wel of niet kan. Veel medewerkers dragen dan ook zelf verbeteringen aan. Er zijn ook bedrijven die denken: Waarom iets veranderen dat werkt? Nee, niet bij ons.”

Proef de sfeer

Toffe feesten, sportieve evenementen? Er is buiten werktijd genoeg te doen met je VDL-collega's.

Efteling

Als oer-Brabants bedrijf kan een dagje Efteling natuurlijk niet op de agenda ontbreken. Elk jaar mogen alle VDL-collega's met een introducté gratis naar het betoverende park. Magisch toch?



Motortoertocht

Motorliefhebbers kunnen hun hart ophalen tijdens het jaarlijkse motorweekend in juni. Geniet van pittoreske weggetjes in de Duitse Eiffel, goede gesprekken met collega's en een lekker biertje op het terras.

Marathon

Sportievelingen kunnen onder de vlag van VDL deelnemen aan de Marathon Eindhoven. Ga jij voor 10 kilometer, de halve of zelfs de hele marathon?



En nog meer...

Elk VDL-bedrijf heeft ook nog eens een eigen personeelsvereniging. Dus bereid je voor op barbecues, bowlingavonden, rondvaarten, borrels en nog veel meer met je directe collega's.

A photograph of two men in dark blue VDL polo shirts and caps, standing in a factory. The man on the left has his hand on his hip, and the man on the right has his arm around his shoulder. They are both smiling. In the background, there is industrial machinery and a computer monitor displaying data.

Friese tweeling op de werkvloer

Zeg je VDL dan zeg je familiebedrijf. Niet alleen zitten er veel familieleden in de directie van VDL, ook op de werkvloer lopen heel wat broers, zussen, neven en nichten van elkaar rond. Zo ook de eeneiige tweeling Jan en Romke Baas (54) uit het Friese Sint Annaparochie.

De broers Romke (links) en Jan Baas.

Twee Friese broers die samen bij VDL TIM Hapert werken. Dat is best bijzonder.

Jan: "Twintig jaar geleden ben ik voor de liefde naar Noord-Brabant verhuisd. Mijn vriendin - en inmiddels vrouw - woonde in Hapert en in die regio waren ook meer banen te vinden dan in Friesland. In augustus 2002 ben ik gestart als CNC-operator in de draaierij. Met een computergestuurde draaibank maak ik onderdelen voor bijvoorbeeld interne transportsystemen - zoals looprollen voor de bagagebanden op het vliegveld - en container-systemen."

Romke: "Ook ik verhuisde in die tijd naar Brabant voor de liefde: voor het zusje van de vriendin van Jan. Ik begon niet bij VDL, maar bij een zeefdrukkerij in Veldhoven. Hier heb ik uiteindelijk zeventien jaar gewerkt. Ondertussen leerde ik natuurlijk ook de collega's van Jan kennen. Ik ging wel eens mee naar feestjes of de barbecues vlak voor de zomervakantie. In 2018 kreeg ik de vraag of ik bij VDL wilde komen werken. Dat zag ik wel zitten. Ik zit inmiddels al 3,5 jaar op de afdeling CNC Horizontaal. Wij bewerken onder andere draagarmen voor de truckindustrie, lasconstructies voor heftrucks en onderdelen voor containeropzetsystemen. Ik ben vooral bezig met machines af te stellen, en mallen en gereedschappen te wisselen."

Waarom is VDL TIM Hapert zo'n fijne werkplek?

Jan: "De afwisseling die het werk mij biedt. Geen dag is hetzelfde. Ook leer ik nog altijd iets nieuws, want de afgelopen twintig jaar zijn de technische ontwikkelingen zo snel gegaan. En de sfeer op de werkvloer is goed. We lachen heel wat af. Ja, ik ga echt nog steeds met plezier naar mijn werk. Anders zou ik hier ook niet meer zijn..."

Romke: "De verantwoordelijkheid die ik heb, vind ik een mooie uitdaging. Ik werk elke dag met machines die erg kostbaar zijn. Een foutje kan het bedrijf direct veel duiten kosten."

Jan: "Dat heb ik 'm op z'n eerste werkdag ook gezegd: als je iets niet weet, vraag om hulp. En ga niet zelf iets bedenken en uitproberen."

Romke: "Gelukkig is het nog altijd goed gegaan. Ik krijg veel vertrouwen vanuit VDL. In die 3,5 jaar dat ik hier zit, heb ik gemerkt dat je snel stappen kunt maken als je maar laat zien dat je graag wil en ook de basiskennis hebt."

En hoe zit het met de collega's. Kunnen ze jullie uit elkaar houden?

Romke: "Ha, inmiddels wel, maar in het begin was het heel lastig. Stond ik aan een machine en kwamen ze verbaasd naar me toe: 'Jan, sta je nu op de horizontale freesafdeling?' Ik ben het mijn hele leven al gewend dat mensen ons door elkaar halen, dus ik hield ze natuurlijk voor de gek. 'Tja, ik moet op meerdere plaatsen inzetbaar zijn', reageerde ik dan. En dan liepen ze weg. Om even later de echte Jan tegen te komen op een andere afdeling. Ze snapten er niets van."

Jan: "Het komt nog steeds voor dat ze ons verwisselen, vooral onze ingeleende collega's. Dan vragen ze of ik naar het gereedschap wil kijken, omdat de machine stilstaat. Romke doet dat namelijk, ik niet. 'Daar begin ik niet aan', reageer ik dan grappend. Je moet hun verbaasde blikken eens zien... Overigens weten veel collega's inmiddels wel wie ik ben en wie Romke. Hij draagt bijna altijd een pet."

Jullie zien elkaar inmiddels 3,5 jaar praktisch iedere dag. En zo te horen hebben jullie het goed naar jullie zin.

Romke: "Ja, het bevalt heel goed. Het leek me vroeger al leuk om de laatste jaren tot aan mijn pensioen bij VDL te werken. Dat gevoel heb ik nog steeds. Ik houd het hier zeker vol."

Jan: "Daar sluit ik me helemaal bij aan. Onze vrouwen zeiden dat ze het nooit zouden kunnen, samen bij één bedrijf werken. Wij wel. Sinds Romke bij ons in het pand zit, ben ik er alleen maar op vooruit gegaan. Vroeger moest ik altijd alleen fietsen, weer of geen weer. Nu fiets ik samen met Romke en als het regent haalt hij mij op met de auto. En in de pauzes kletsen we vaak samen over het weekend, over onze kinderen of bijvoorbeeld voetbal. Mooi toch?"



HET VERSCHIL MAKEN VOOR DE WERELD VAN MORGEN

Geloof jij dat we met techniek ons leven en de samenleving kunnen verbeteren? En wil jij daarbij helpen? Kom werken bij VDL!

Bij ons kun jij iedere dag doen waar jij goed in bent. En werk je in een omgeving waarin iedereen met beide benen op de grond staat, veel vrijheid krijgt en waar de lijntjes kort zijn. Of je nu werken en leren combineert of leidinggeeft aan tientallen collega's: bij ons staat de deur altijd en voor iedereen open.

Ook persoonlijke ontwikkeling vinden we belangrijk. Je krijgt dan ook alle ruimte om cursussen te volgen en zo op de hoogte te blijven over alles wat met jouw vak te maken heeft. Want uitgeleerd? Dat ben je nooit, wat je leeftijd ook is.

➤ DIT KRIJG JE OOK:

- Meer dan 15.000 collega's uit alle hoeken van de wereld
- Een personeelsfeest met grote artiesten en acts waar je vrienden en familie jaloers op zullen zijn
- Sportieve events: van voetbaltoernooien tot motortoertochten. Sport verbreedert!
- De mogelijkheid om te werken met de allernieuwste technologie en door te groeien

Bekijk de vacatures op werkenbijvdl.nl en solliciteer!

Staat jouw droombaan er niet tussen? Stuur een open sollicitatie.

KRACHT DOOR SAMENWERKING

KOM BIJ DE FAMILIE! VIND JOUW NIEUWE BAAN BIJ VDL GROEP

NEEM CONTACT OP MET ONZE RECRUITERS VIA:

VDL Groep B.V.

Hoevenweg 1

5652 AW Eindhoven

+31 (0)40 292 50 66

recruitment@vdl.nl



Check werkenbijvdl.nl



KRACHT DOOR SAMENWERKING